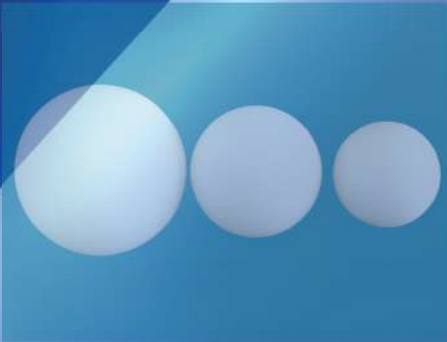
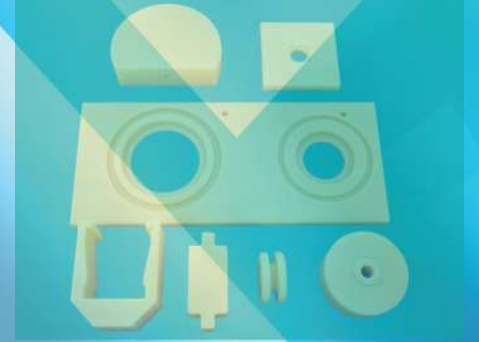
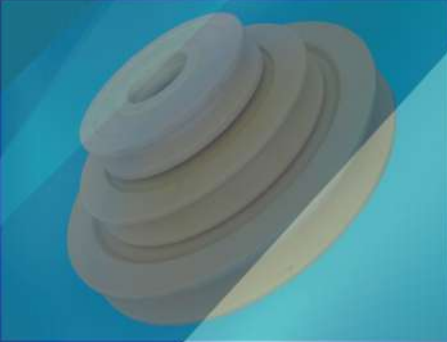


ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



ASİL POLİMER TEKNİK PLASTİK



Mühendislik Plastiklerinde Son Nokta...

Bahane değil çözüm üretiyoruz...

HAKKIMIZDA



ASİL POLİMER,

2003 yılında mühendislik plastikleri imal etmek üzere faaliyete başlamıştır. Mühendislik plastiklerinden ptfe (teflon), döküm polyamid, polietilen, delrin (pom), polyamid gibi ürünleri kendi tesislerinde dünya standartları kalitesinde üretilip yurt içi ve yurt dışı tüketicilerinin hizmetine sunmuştur. Kuruluş tarihinden itibaren üretim teknolojisini yakından takip etmiş, ürün yelpazesine her geçen gün yeni ürünler ekleyerek siz değerli müşterilerine hızlı, sürekli ve kaliteli hizmet sunmaya devam etmiştir.



İşimizi gerçekten severek yapıyoruz.

Belki de başarımızın tek ve yegane sebebi de bu. Çünkü biliyoruz ki; ancak bir işi sevdiğiniz zaman o alanda kendinizi daha da geliştirmek ve daha başarılı olmak için çalışırsınız...

Bahane değil çözüm üretiyoruz.

Yapmaya çalıştığımız işlerin tahmin edilenin üzerinde zor işler olduğunu çok iyi biliyoruz. Birçok farklı firmanın önemli projelerini aynı anda yürütürken, çeşitli birçok sorunla karşılaşılıyor, Ancak bu sorunların neden çözülemeyeceğine dair bahaneler aramaktansa, bu sorunların nasıl çözüleceği üzerine yoğunlaşıyoruz. Bu yüzden de, bu projeleri yürütürken "bahaneler" değil "çözümler" üretiyoruz.

Disiplinli ve programlı çalışıyoruz.

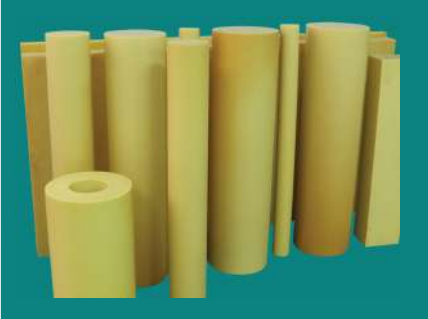
Hizmet verdiğimiz sektör her ne olursa olsun, çalışma şartlarınız ne şekilde düzenlenirse düzenlensin; eğer o alanda başarılı olmak istiyorsanız mutlaka belli programlar çerçevesinde disiplinli bir şekilde çalışılması gerektiğine inanıyoruz. Üzerinde çalıştığımız her proje için iş akışını düzenliyor ve proje ekibi dahil tüm çalışanlarımızın bu süreçte sadık kalmasına özen gösteriyoruz...

Bahane değil çözüm üretiyoruz...

Genel Özellikleri

Döküm Polyamid, kimyasal yapı olarak çapraz bağlı molekül yapısı ile üstün niteliklere sahip bir polyamid türüdür. Alüminyum, bakır, bronz, çelik, fiber, pirinç ve diğer metallerin kullanıldığı birçok ortamda bu metallerin yerine üstün avantajlar sağlayarak kullanılır. Bu metallerden daha ucuz, daha hafif, daha dayanıklı ve daha uzun ömürlüdür. Döküm Polyamid, maliyet olarak bronzun 1/7'si, bakırın 1/5'i ve pirincin 1/3'ü kadardır. Gıda, ilaç, tekstil, otomotiv, makine, iş makineleri, demiryolları, madencilik, enerji, petrol gibi hemen her sektörde kullanılan plastiklerden biridir. Yüksek molekül ağırlığı, çapraz moleküler bağ yapısı ile sert, yüksek darbe dayanımı, aşınmaya ve bükülmeye son derece dayanıklı olan bu plastik türünün bilinen bu mekanik özelliklerini daha da arttırmak için yağ, molibden, grafit gibi katkılar da katılarak üretilmektedir.

Takozlar ve levhalar



İşlenmiş bitmiş parçalar



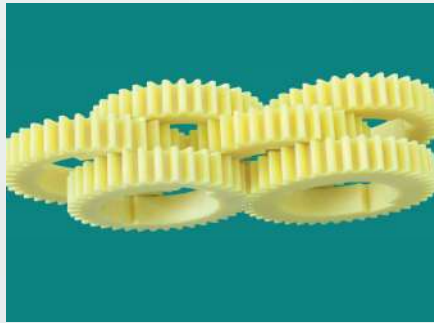
Levhalar



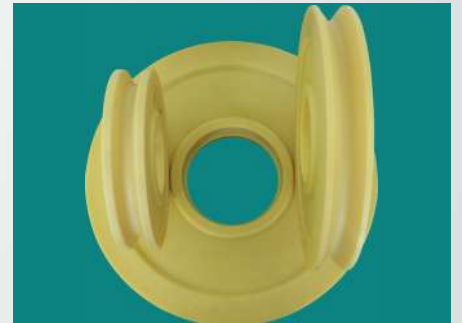
Makaralar



Dişliler



Makaralar ve kasnaklar



Kullanım Yerleri

Yataklar	Şaftlar	Kılavuz makaraları	Darbe blokları
Dişliler	Rulolar	Kızaklar	Tekerlekler
Kasnaklar	Vidalar	Aşınma plakaları	Çeşitli makina parçaları
Makaralar	Çarklar	Ağır iş makina parçaları	
Hadde yatakları	Contalar		
Miller			

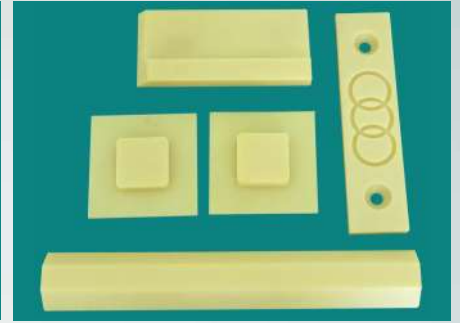
Takozlar



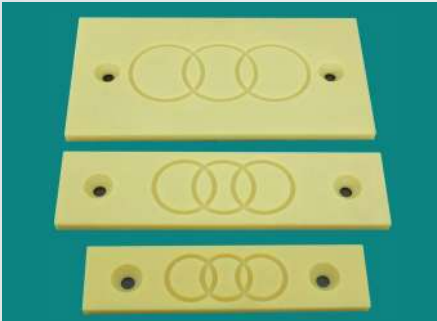
Dişliler



Ayak takozları



Yataklama elemanları



İzolatorler-Burçlar



Kızak lamaları



Üretim Ölçülerimiz



Çubuklar: Ø 15mm-300 mm kadar 1200 mm boyda



Dolu Takoz: Ø 350-1000 mm kadar 500 mm boyda



İçi Boş Takoz: Dış çapları: Ø 60mm- 300 mm kadar İç çapları: Ø 40 mm-280 mm kadar



Levhalar: 8 mm –200 mm Kalınlığında 600x1200mm,1000x1000 ve 1000x2000 mm ebatlarında.

**** Bu ölçülerin dışında talep doğrultusunda özel imalat yapılabilir.**

Döküm Polyamid Teknik Değerler Tablosu

	Test Metodu ISO	Birim	DÖKÜM POLYAMİD
Genel Özellikler			
Renk			Sarı/Naturel
Özgül Ağırlık	1183	gr/cm ³	1.15
Su emme (doymuş)	62	%	7
Mekanik Özellikler			
Çekme Dayanımı	527	kg/cm ²	850
Elastik Modül	527	Mpa	4000
Kopma Uzaması	527	%	>20
Basma Dayanımı	604	kg/cm ²	950
Basma Modülü	604	MPa	2700
Darbe Dayanımı (Charpy çentiksiz)	179	kJ/m ²	Kırılmadı
Darbe Dayanımı (Izod, çentikli)	180	kJ/m ²	5.6
Sürtünme Katsayısı (Dinamik)			0.39
Sertlik	868	Shore D	84
Aşınma Hızı		mg/km	0.44
K Faktörü		mm ³ /Nm	5.0x10 ⁻⁶
Termal Özellikler			
Erime Sıcaklığı		°C	220
Maksimum Sürekli Çalışma Sıcaklığı		°C	110
Kısa Süreli Maksimum Çalışma Sıcaklığı		°C	170
Isı Genleşme Katsayısı	11359	°C ⁻¹	8x10 ⁻⁵
Elektriksel Özellikler			
Dielektrik Sabiti	60250		3.7
Dielektrik Dayanımı	60243	kV/mm	25
Hacimsel Direnç	60093	Ω.cm	>10 ⁻¹⁴
Yüzeysel Direnç	60093	Ω	>10 ⁻¹³

Genel Özellikleri

Politetrafluoroetilen bir termoplastik floropolimerdir. Flor atomlarıyla doymuş uzun ve düz bir karbon zincirinden meydana gelmiş moleküler yapı, atomlar arasındaki kuvvetli bağlar sebebiyle oldukça inert özelliklere sahiptir. Isıya, kimyevî maddelere, neme, elektrik atlamasına (dielektrik), sürtünmeye dayanıklı olan Teflon hiçbir maddeye yapışmaz, sürtünme katsayısı bütün katı cisimlerinkinden küçüktür.

Sanayide kullanılan bütün kimyasal maddelere dayanıklıdır. Yüzeyine hiçbir şey yapışmaz. Sıcaklık ve basınç bu özelliklerini değiştirmez. -260°C ile +270°C arasında kullanılır. Çok üstün elektriksel izolasyon özelliklerine sahiptir. Hava koşullarından etkilenmez. Sürtünme katsayısı en düşük polimer üründür. Su ve rutubet almaz.

PTFE SAF, CAM ELYAF, BRONZ , BRONZ+MOLİBDENLİ, BRONZ+CAM ELYAFLI ve KARBON alaşımlı olarak firmamız tarafından üretilmektedir.

İşlenmiş bitmiş parçalar



Diyaframlar



Pompa ekipmanları



Dolu ve içi boş takozlar



İzolatörler



Körükler



* Teflon® DuPont'un tescilli markasıdır.

Kullanım Yerleri

Conta

Keçe

O-ring

V-ring

Sızdırmazlık malzemeleri

Elektrik izolatörleri

Burç

Yatak

Segman

Kayar mesnetler

Konveyör bantları

Korozif malzeme aktarımı için kılıflı boru

Vana ve bağlantı parçaları

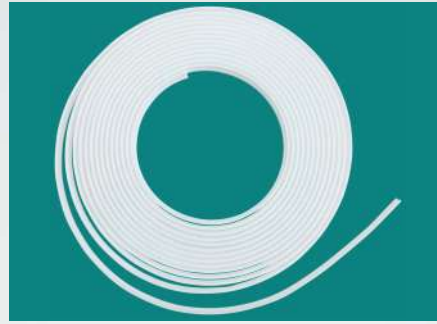
Yapışmayan yüzey uygulamaları

Laboratuar malzemeleri

Körükler



Şeritler



Diyaframlar



Dolu ve içi boş takozlar



Küreler



Kompansatör(Flanşlı körük)



Üretim Ölçülerimiz



Takoz Dış Çap Ø20-Ø425mm, Boy 100-150-200-300mm



İçi Boş Takoz Dış Çap Ø25-Ø900mm, İç Çap Ø15-Ø850mm, Boy 100-150-200mm



Levha Kalınlık 0.5-50mm, EnxBoy 250x250 - 500x500 - 1000x1000mm

**** Bu ölçülerin dışında talep doğrultusunda özel imalat yapılabilir.**

* Teflon® DuPont'un tescilli markasıdır.

Karbon Alaşımli K25, K35

%25 ve %35 karbon ihtiva eden karbon dolgulu PTFE'nin termal genleşmesi daha az, aşınma dayanımı yüksek, yük altında deformasyonu daha azdır. Sulu ortamlar için idealdir. Isı iletkenliği yüksektir.

Cam Elyaf Alaşımli C15, C25

%15 ve %25 cam elyaf ihtiva eden PTFE'nin termal genleşmesi daha az, aşınma dayanımı yüksek, yük altında deformasyonu daha azdır. Asitlere ve oksidasyona dayanımı yüksektir. Elektriksel izolasyon özelliği yüksektir.

Bronz Alaşımli B40, B60

Bronz alaşımli PTFE'nin ısı iletkenliği daha iyi, termal genleşmesi daha az, aşınma dayanımı daha yüksek ve yük altında deformasyonu daha azdır. Mekanik olarak işlenmesi kolaydır.

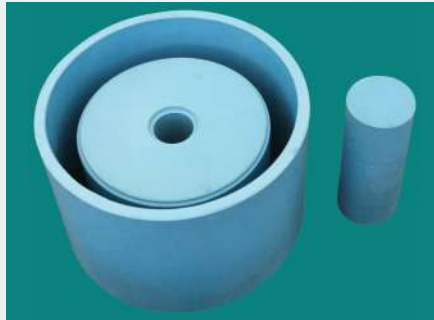
Özel Alaşımlar

Özel kullanım alanları için molibden disülfürlü, alüminalı, paslanmaz çelikli gibi çeşitli alaşımli PTFE malzemelerden de parçalar imal edilmekte ve bu konuda dünyadaki gelişmelere paralel olarak çalışmalar sürdürülmektedir.

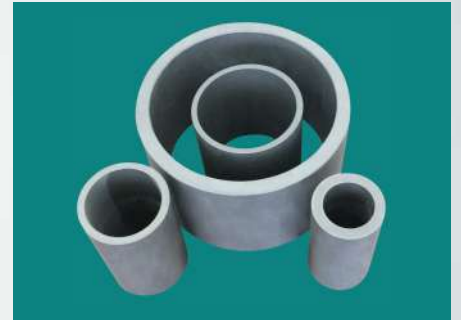
Dolu ve içi boş takozlar



Mavi PTFE (Teflon)



İçi boş takozlar



Dolu ve içi boş takozlar



İşlenmiş bitmiş parçalar



Bronzlu (PTFE) takozlar



* Teflon® DuPont'un tescilli markasıdır.

PTFE Teknik Değerler Tablosu

Özellikler	Birim	Test AST M	Saf	Cam Elyaflı		Karbonlu		Bronzlu	
				C-15	C-25	K-25	K-35	B-40	B-60
Özgül Ağırlık, 23°C	gr/cm³	D792	2.1-2.2	2.2-2.3	2.2-2.4	2.11-2.15	2.13-2.15	3.3-3.4	3.7-3.8
Mekanik Özellikler									
Çekme Dayanımı Kopmada	Kg/cm³	D638	140-380	175-220	150-190	110-150	110-150	150-190	140-180
Kopma Uzaması 23°C	%	D638	200-400	250-300	200-270	70-100	55-90	120-150	110-140
Basma Dayanımı (%1 Deformasyon), 23°C	Kg/cm²	D695	45-50	60-65	65-70	85-110	95-120	100-105	105-110
Yük Altında Deformasyon (140 kg/cm², 23°C)	%	D621							
Toplam Deformasyon			14-16.8	11-15	9.5-13.5	2.9-4.8	2.3-4.3	3.8-4.9	3.7-4.8
Kalıcı Deformasyon			7.5-8.5	6-8	4-8	0.4-2.1	0.3-1.8	1.4-2.1	1.5-2
Yük Altında Toplam Deformasyon	%	D621							
10 kg/cm² yük, 150°C, 24 Saat				2.8-3	2.6-2.8	1.8-2	1.3-1.5	1.1-1.2	1.1-1
50 kg/cm² yük, 150°C, 24 Saat				18-19	15-16	8-9	5-6	10-11	9-10
Darbe Dayanımı IZOD	cm.kg/cm	D256	15.5-16.5	14-15.5	12-15	8.5-9		11-12	10-11
Sertlik (15 sn. için)	Shiored	D2240	50-60	54-56	57-60	60-65	63-66	64-68	65-70
Fiziksel Özellikler									
Sürtünme Katsayısı, Statik			0.04	0.05	0.07	0.11	0.13	0.06	0.07
Sürtünme Katsayısı, Dinamik			0.06	0.06	0.09	0.12	0.16	0.12	0.13
PV Limitleri	kg.cm cm². dak.								
3m/dak			23-25	210-215	215-220	220-230	220-230	250-270	300-320
30 m/dak			37-40	250-270	270-300	250-400	250-400	350-380	390-400
300 m/dak			52-56	310-320	330-340	300-450	300-500	400-500	450-500
Termal Özellikler									
Özgül Isı	Kcal/kg.°C		0.23-0.25						
Isı İletkenliği x 10E-4 C 30°C	cal/cm.sn.°C		5.5-6	8-9	10-11	15-17	19-21	17-20	17-20
Genleşme Katsayısı x 10E-5	°C-1	D696							
25°C - 100°C			12.5-16	12.5-16	7-11.5	9.5-10	7.5-8	8-9.5	7.5-9
25°C - 200°C			15-19	9-16	7.5-14	11-12	9-11	9.5-11	10-11.5
25°C - 300°C			21.5-25	15-18	8.5-18	13-15	12-14	12.5-13.5	13-14
Çalışma Sıcaklığı, Minimum	°C		-260	-260	-260	-260	-260	-260	-260
Çalışma Sıcaklığı, Maksimum	°C		+270	+270	+270	+270	+270	+270	+270
Elektriksel Özellikler									
Dielektrik dayanımı, 0.1mm, kısa süreli	Kv/mm	D149	40-80	16-19	13-16				
Dielektrik Katsayısı, 50 Hz - 10E7 Hz		D150	2-2.1	2.3-2.5	2.5-2.8				
Hacimsel Direnç, 23°C, %50 Ba- ğıl Nem	Ohm.cm	D257	>10 ¹⁸	>10 ¹³	>10 ¹³	10 ³	10 ²	10 ⁸	10 ⁷
Yüzeysel Direnç, 23°C, %50 Bağıl Nem	ohm.	D257	>10 ¹⁶	>10 ¹⁵	>10 ¹⁵	10 ⁷	10 ⁴	10 ¹⁰	10 ⁹
Dielektrik Kayıp Faktörü, 50 Hz., 23°C		D150	0.00005	0.00075	0.0007				

* Teflon® DuPont'un tescilli markasıdır.

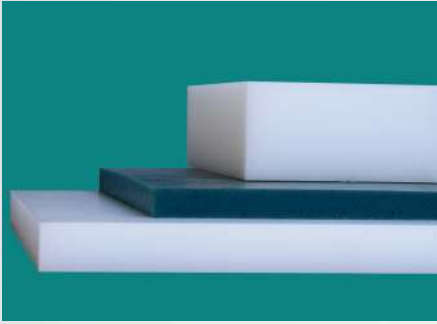
Genel Özellikleri

Polietilen, çok çeşitli ürünlerde kullanılan bir termoplastiktir. İsmi monomer haldeki etilenden alır, etilen kullanılarak polietilen üretilir. Plastik endüstrisinde genelde ismi kısaca PE olarak kullanılır.

Mükemmel işlenebilirliğinin yanında Yüksek Yoğunluklu Polietilen Levha (PE-HD / PE 300, PE 500, UHWPE 1000), yüksek kimyasal direnç ve -50 ila +80°C arası sıcaklık dayanımına sahiptir.

Geniş bir kullanım alanına sahip olan Polietilen, gıda sektöründe et kesme tezgahı, elektrik, kağıt imalat ve kalıp sanayinde geniş kullanımı olan hafif, dayanıklı bir mühendislik plastiğidir. Suya dayanıklı olduğundan tekne ve depo yapımında da Polietilen'den yararlanılır.

Levhalar



Takozlar



Levhalar



İşlenmiş bitmiş parçalar



Çubuklar



Zincir kızıakları



Üretim Ölçülerimiz



Çubuklar: Ø 20mm-300 mm kadar 2000 mm boyda



Levhalar: 6 mm – 150 mm kadar 1000x1000 ve 1000x2000 mm ebatlarında.

**** Bu ölçülerin dışında talep doğrultusunda özel imalat yapılabilir.**

Kullanım Yerleri

Gıda sanayinde kesim plakaları, endüstriyel mutfak tezgahları ve aksamı
İnşaatlarda ve araçlarda koruma bantları
Kimya sanayinde tank ve ekipman imalatı
Su tankları, atık su arıtma tankları
Ayakkabı ve deri sanayinde pres ve el kesim levhaları
Soğuk oda teknolojisinde kapı ve benzeri parçaların imalatı
Spor tesisleri ve benzeri yapılarda tuvalet, duş bölmeleri
Havuz aksamı, atlama platformları
Tekne, yat aksesuarları
Menhol kapakları ve boru flanşları
Park ve bahçelerde oyun ekipmanları
Kaynak ile elde edilebilecek parçaların imalatı
Ortopedik parçalar
Laboratuar malzemeleri

Polietilen Teknik Değerler Tablosu

Özellik	Test Metodu	Birim	Polietilen 1000	Polietilen 500	Polietilen 300
Yoğunluk	DIN 53479	gr/cm ³	0.93-0.94	0.94-0.96	0.95-0.96
Molekül Ağırlığı	DIN 53728-T	gr/mol	>4.000.000	500.000	300.00
Çentikli Darbe Dayanımı	DIN 53453	kJ/m ²	Kırılmaz	Kırılmaz	12
Charpy Çentikli Darbe Dayanımı	ISO 11542/2	kJ/m ²	>210	>25	-
Çekme Dayanımı	DIN 53455	kg/cm ²	250	250	250
Kopma Uzaması	DIN 53455	%	>300	>500	>500
Sertlik	DIN 53505	Shore-D	60-68	60-68	60-65
Kullanım Sıcaklığı	Maksimum C		+90	+80	+80
	Minimum C		-269	-100	-50
Erime Noktası	ISO 3146	°C	130-138	130-138	127-131
Lineer Uzama Katsayısı	DIN 53752	°C ⁻¹	2x10 ⁴	2x10 ⁴	2x10 ⁴
Su Emme	ASTM D570	&	0	0	0
Sürtünme Katsayısı	Asil		0.1-0.15	0.15-0.20	0.20-0.25
Dielektrik Dayanım	DIN 53481	kV/cm	900	900	700

Genel Özellikleri

Pom olarak da bilinen malzeme formaldehit esaslı bir mühendislik plastiğidir. Kimyasal adı polioksimetilen (POM) ya da teknik dilde daha fazla bilinen şekli ile poliasetaldır. Mekanik işlemeye uygun güçlü dayanımı olan bir malzemedir. Solventlere, petrol ürünlerine, yağ ve greslere tam dayanıklıdır.

POM metallerin sahip olmadığı özelliklere ve avantajlara sahiptir. Elastikiyet, sertlik, boyutsal kararlılık ve üstün dayanıklılık bunlardan bazılarıdır. POM 'dan yapılan parçalar (-) 30 ve (+) 90 dereceler arasında geniş bir sıcaklık aralığında, nemli ortamlarda solventlerle temas halinde bile yüksek oranda bu üstünlüklerini korur. Sürekli uygulanan yükler, ard arda darbeler veya sürekli alçalıp yükselen sıcak ortamlarda POM'un mükemmel direnci kayda değerdir.

Dişliler



İşlenmiş bitmiş parçalar



Muhtelit parçalar



Siyah takozlar



Çubuklar



İşlenmiş bitmiş parçalar



Üretim Ölçülerimiz



Çubuklar: Ø 12mm-300 mm kadar 3000 mm boyda



Levhalar: 8 mm – 100 mm kadar 600x2000 ve 1000x2000 mm ebatlarında.

**** Bu ölçülerin dışında talep doğrultusunda özel imalat yapılabilir.**

Kullanım Yerleri

Yataklar, Dişliler, Kasnaklar
Makaralar, Hadde yatakları, Miller
Şaftlar, Rulolar, Vidalar, Çarklar
Contalar, Kılavuz makaraları

Kızaklar, Aşınma plakaları
Darbe blokları, Tekerlekler
Çeşitli makina parçaları

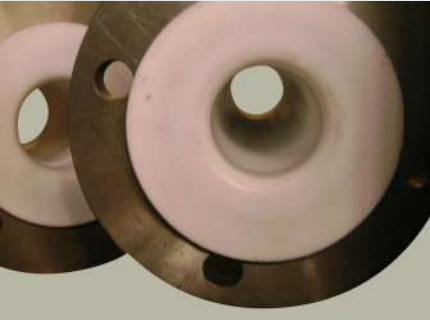
Pom Teknik Değerler Tablosu

	Birim	Test Metodu ISO	Değer
Genel Özellikler			
Özgül Ağırlık	gr/cm ³	1183	1,40
Su emme (doymuş)	%	62	0,9
Mekanik Özellikler			
Çekme dayanımı	kg/cm ³	527	630
Elastik modül	MPa	527	2800
Kopma uzaması	%	527	30
Darbe dayanımı (Charpy çentiksiz)	kJ/m ³	179	kırılmaz
Darbe dayanımı (İzod, çentikli)	kJ/m ³	180	8
Sertlik	Shore D	868	83
Sürtünme Katsayısı Dinamik		-	0,30
Termal Özellikler			
Erime sıcaklığı	°C	-	168
Maksimum sürekli çalışma sıcaklığı	°C	-	90
Minimum sürekli çalışma sıcaklığı	°C	-	-30
Isı genleşme katsayısı	°C ⁻¹	11359	1x10 ⁻⁴
Isı iletkenliği	W/m°C	8301	0,31
Elektriksel Özellikler			
Dielektrik Dayanımı	Kv/mm	60243	55

PTFE en yaygın olarak kullanılan kılıflama malzemesidir. Özel uygulamalar için PP, PFA, FEP, HALAR, PVDF malzemeler ile de kılıflama ve kimyasal dayanıma sahip kaplama yapmak mümkündür. PTFE kılıflı mamüller, PTFE' nin mükemmel sıcaklık ve kimyasal dayanımı ile çeliğin mukavemetini bir araya getirirler. PTFE'ye hiçbir malzemenin yapışmaması, boruların kirlenmesini ve tıkanmasını engellerken, iyi bir izolasyon malzemesi oluşu kimyasal maddelerin boru hatlarında donmamasını ve dış koşullardan etkilenmemesini sağlar.

Asil Polimer tarafından imal edilen, PTFE kılıflı mamüller birçok büyük sanayi kuruluşunda yıllardır problemsiz olarak çalışmaktadır. Asil Polimer'in ürettiği kılıflı mamülleri elektrik testlerine tabi tutularak teslimat yapar. Ayrıca tüm ürünlerinin ambalajına ve sevkiyatına önem verir. Bu nedenle PTFE kılıflı mamüllerin yakalarının nakliye ve stoklama esnasında zedelenmemesi için kılıflı mamüller özel kapaklarla kapatılır. Dış çelik boru, koruyucu boya ile boyanır.

Kılıflı boru



Kılıflı dirsek -TE-Boru



Kılıflı dirsek



Kılıflı dirsek -TE-Boru



Kılıflı-TE-Rekidsiyon-Boru



Kılıflı borular



* Teflon® DuPont'un tescilli markasıdır.

Teflonun ve Non-Stick Kaplamanın Temel Özellikleri

Kaplama yapma sürecinin diğer adımında dikkat edilmesi gereken temel özellikler şunlardır;

- * Yapışmazlık: Yapısal özelliğinden dolayı kolay temizlenebilir yüzey.
- * Düşük Sürtünme Katsayısı: Basınca, sürtünme hızına ve kullanılan teflon çeşidine bağlı olarak, genellikle 0.05 ve 0.20 sürtünme katsayısına sahiptir. Kuru yağlama sağlar.
- * Islanmazlık: Teflon kaplı yüzeyler nemden etkilenmez, korozyona dayanıklıdır, nemi geçirmezler ve bu şekilde yüzeyler daima temiz kalır ve kolayca temizlenirler.
- * Yüksek Isıya Direnç: 180-315 C arasında çalışabilmektedir.
- * Yalıtkanlık: Elektrik geçirmez, anti-statik kaplama olarak da kullanılabilir.
- * Eksi Sıcaklıklardan Etkilenmeme: Sorunsuz bir şekilde 270 C kadar çalışabilir.
- * Kimyasallara Karşı Direnç ve Paslanmazlık: Teflon kimyasallar karşısında bir değişime uğramaz. Asitlerden etkilenmez. Sadece alkalimli metaller ve yüksek reaktifli flourlu maddeler teflonu zarar verebilirler.

Uygulama Alanları

Teflon kaplama konusunda uygulama alanları çeşitlilik göstermektedir ve hayatımızın her alanında karşımıza çıkan teflon kaplama ürünler bulunmaktadır. İşte teflon kaplamanın uygulandığı alanlar;

Unlu Mamüller ve Kek Kalıpları

Fırın Tepsileri, Profesyonel Pişirme Grubu

Küçük Elektrikli Ev Aletleri

Enerji ve İnşaat

Otomotiv Sanayi

Medikal Endüstrisi

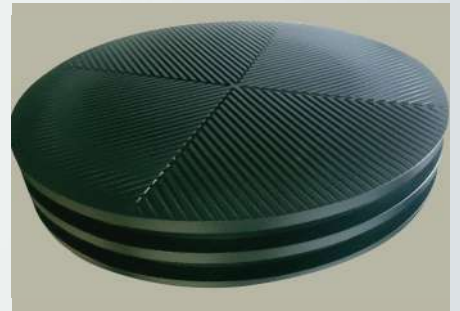
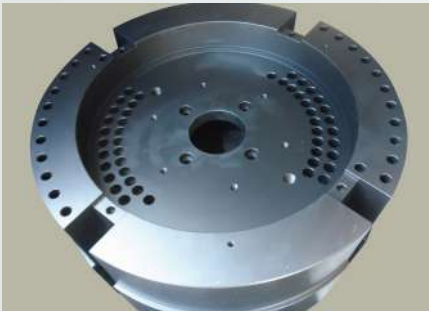
Dekoratif Uygulamalar

Beyaz Eşya, Savunma,

Havacılık ve Demiryolu Sanayi

Diğer Endüstriler

Muhtelit PTFE Kaplanmış Metal Parçalar



* Teflon® DuPont'un tescilli markasıdır.



ASİL POLİMER TEKNİK PLASTİK



ASİL POLİMER TEKNİK PLASTİK MAKİNA SAN. TİC.LTD.ŞTİ.

Adres : Sultan Orhan Mah. 1167 Sokak No: 6

Tel : (262) 642 92 24 - 644 73 57 - 58

Fax : (262) 642 92 48

E-mail : info@asilpolimer.com

Web: www.asilpolimer.com